



**21<sup>a</sup> CONFERENCIA INTERNACIONAL  
SOBRE PALMA DE ACEITE**  
21<sup>st</sup> International Oil Palm Conference

Segregación de aceite por calidades (EFB, POME) en el proceso de extracción: ventajas en rendimiento y diversificación de mercados

José Santiago Bolaños – Director General y co-fundador de Kolibrie Energy

Abstract	Resumen
The segregation of palm oil mill effluent (POME) and empty fruit bunch (EFB) oil from the main crude palm oil (CPO) stream represents a fundamental strategic transformation for the modern palm oil industry. This practice not only addresses critical environmental challenges, but also significantly optimizes the quality of the main product while creating new value opportunities in the growing global biofuel market.	La segregación del aceite de efluentes de molino de palma (POME) y aceite de fibras de palma vacías (EFB) del flujo principal de aceite de palma crudo (CPO) representa una transformación estratégica fundamental para la industria palmicultura moderna. Esta práctica no solo resuelve desafíos ambientales críticos, sino que optimiza significativamente la calidad del producto principal mientras crea nuevas oportunidades de valor en el creciente mercado global de biocombustibles.